

EVALUACIÓN DE PÉRDIDAS DE UNA COSECHADORA DE MANÍ CON DOBLE ROTOR TRABAJANDO A DIFERENTES VELOCIDADES EN EL SUR CORDOBÉS

Garetto E.; Benito G. Facultad de Agronomía y Veterinaria, Universidad Nacional de Río Cuarto. egaretto@ayv.unrc.edu.ar

INTRODUCCIÓN

Cosechar, almacenar y transportar con pérdidas cero es imposible, pero Argentina dispone de tecnología, de arrancadoras y cosechadoras de última generación capaz de trabajar con valores promedios de pérdidas por debajo del 50% de los promedios evaluados.

OBJETIVOS

Identificar y Evaluar las pérdidas de cosecha en el proceso de la cosecha.

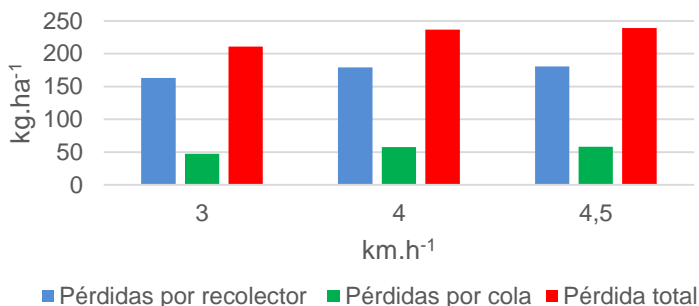
METODOLOGÍA

Para evaluación de la máquina cosechadora Twin Master de Colombo, se usó un tractor John Deere 7R230. Se determinó en primer lugar las pérdidas de pre descapotado y luego las pérdidas de recolector y pérdidas por cola. Siguiendo la metodología del INTA PRECOP (Proyecto Eficiencia de Cosecha y Postcosecha de Granos). Los niveles de tolerancias de pérdidas son 4% para pérdida por descapotado y 8% pérdidas totales del rendimiento.

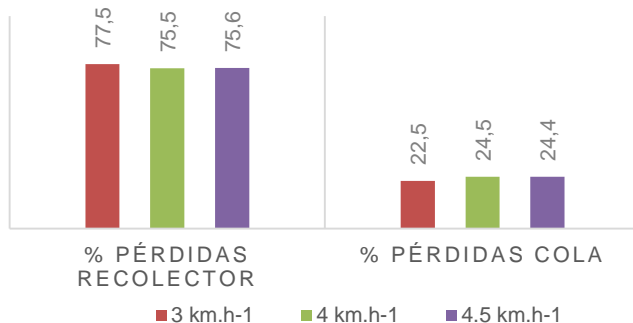
RESULTADOS

Velocidad de trabajo Km.h ⁻¹	Rendimiento Kg.ha ⁻¹	Pérdidas Pre descapotado Kg.ha ⁻¹	Pérdidas descapotadora Kg.ha ⁻¹	Pérdidas totales Kg.ha ⁻¹
3	5100	147	210,6	357,6
4	5100	147	236,8	383,8
4.5	5100	147	239,2	386,2

VELOCIDAD VS PÉRDIDAS



% DE PÉRDIDAS SEGÚN LA VELOCIDAD DE TRABAJO



CONCLUSIONES

- Las mayores pérdidas se concentran en el recolector de la cosechadora independiente de la velocidad de trabajo.
- El aumento de perdidas aumenta con la velocidad de trabajo de las descapotadoras.

BIBLIOGRAFÍA

Bolsa de Cereales de Córdoba
Bragachini, M. A., & Peiretti, J. (2005). Evaluación de pérdidas en el proceso de arrancado y de descapotado del maní. Actualización técnica. PRECOP, (10).